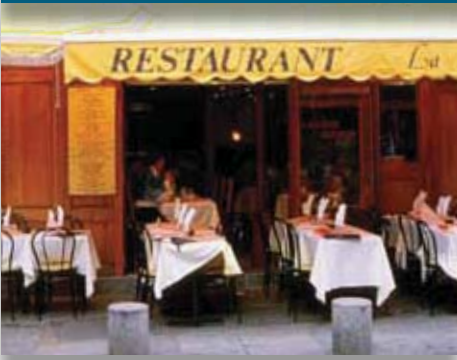


50 Hz CA, HP y unidades
de manejo de aire
Hasta 70 kW



T-CLASS™

Sistemas divididos comerciales

Modelos TSA/TPA y TAA

Sistemas divididos confiables, económicos
y fáciles de mantener por dentro y por fuera

LENNOX

SISTEMAS DE CONFORT PARA EL HOGAR
Innovación placentera™

LAS UNIDADES LENNOX® BRINDAN CONFORT Y CONTROL EN LOS QUE PUEDE CONFIAR

Las ofertas más recientes de Lennox representan un nuevo diseño en unidades de aire acondicionado y bombas de calor fáciles de instalar y fabricadas para durar. Las unidades de aire acondicionado TSA y las bombas de calor TPA brindan enfriamiento confiable en una variedad de aplicaciones comerciales. Además, las unidades de manejo de aire Lennox® TAA son la correspondencia perfecta para las unidades TSA/TPA respecto al rendimiento y confiabilidad del sistema completo.

Sistemas divididos resistentes y confiables

Fabricadas con componentes durables de alta calidad, las unidades TSA/TPA de Lennox incluyen compresores espirales para un funcionamiento suave, eficiente y silencioso, y gabinetes resistentes a la corrosión fabricados de acero galvanizado que protegen contra la oxidación.

Con una amplia gama de tamaños hasta 20 kW, estas unidades acomodan una variedad de aplicaciones. Con el agregado de numerosas opciones y accesorios instalados en el campo, los sistemas TSA/TPA ofrecen gran flexibilidad para una adaptación perfecta en su próximo proyecto.

Facilidad de mantenimiento

Los sistemas divididos TSA/TPA también permiten fácil acceso a los compresores y válvulas para conveniencia de servicio. Además, los paneles de control con acceso de esquina dejan espacio para expansión de la unidad de Control Digital Directo (DDC).

Diseñados para ahorrar

Dos circuitos de refrigeración independientes en los modelos de 35 a 70 kW brindan capacidad de enfriamiento de carga parcial para un confort superior. Resguardos contra granizo de acero grueso optativos impiden los daños al serpentín. Estas nuevas unidades son más eficientes y contienen el refrigerante R-410A que no es perjudicial para el medio ambiente y que puede ahorrar costos a largo plazo.

Unidades de manejo de aire fabricadas para permitir flexibilidad de aplicación.

Las unidades de manejo de aire TAA de Lennox están diseñadas para usarse con las unidades TSA/TPA y producir un rendimiento óptimo. Totalmente armadas con equipo de transmisión y motor, estas unidades de manejo de aire de posiciones múltiples convertibles en la obra incluyen colectores de drenaje de plástico resistentes a la corrosión y protección contra el sobreflujo de condensado con equipos de interruptores de flotador optativos. Además, las unidades TAA incluyen accesorios para la calidad del aire interior que son líderes de la industria, tal como la filtración MERV 16 y las luces germicidas UVC de eliminación de bacterias de fácil instalación.

Innovación que facilita el mantenimiento

La unidad de manejo de aire TAA fue diseñada para ser una unidad fácil de mantener. El dispositivo tensor de la correa de transmisión prolonga la vida útil de la correa y permite cambiarla con rapidez. También hay acceso de servicio en los cuatro lados de la unidad. El tamaño compacto de la unidad TAA permite transportarla a través de un vano de puerta estándar y un filtro de tamaño único para todas las unidades de 21 a 70 kW, combinado con un motor de inyección deslizable, hacen que sea una de las unidades de manejo de aire más fáciles de mantener en el mercado.

Los modelos TAA 090 y 120 tienen válvulas de expansión con válvulas de retención internas estándar, por lo cual están listos para su conexión a una bomba de calor.

Características generales de las unidades TSA/TPA:

Rango de tamaños de 21 a 70 kW para permitir flexibilidad de aplicación

Unidades de circuito simple y doble disponibles

Paneles de control con acceso de esquina dejan espacio para la expansión de la unidad de Control Digital Directo (DDC)

Líneas de refrigerante y válvulas de servicio de fácil acceso

Utilizan el refrigerante R-410A que no perjudica en medio ambiente para un excelente rendimiento y menor impacto ambiental

Características generales de las unidades TAA:

Rango de tamaños de 21 a 70 kW para permitir flexibilidad de aplicación

Las unidades se pueden instalar horizontal o verticalmente para satisfacer los requisitos del trabajo

Las unidades vienen totalmente armadas, listas para instalarse con transmisiones y motores seleccionados

Acceso desde los cuatro costados para dar servicio

Colector de drenaje de plástico removible/reversible resistente a la corrosión

Mejor calidad del aire interior con opciones de luces UVC y filtros MERV 10 y MERV 16 de 5 pulgadas

Clasificación de eficiencia

Alcanza un índice de rendimiento energético (EER) máximo de 11.6

Garantía

5 años de garantía limitada para el compresor

1 año de garantía limitada para los componentes amparados

Consulte el certificado de garantía mismo para obtener detalles.

UNIDADES DE AIRE ACONDICIONADO Y BOMBAS DE CALOR TSA/TPA

Funcionamiento silencioso y eficiente

- 1 Compresor espiral** – Produce un funcionamiento suave, eficiente y silencioso.
- 2 Ventilador de serpentín externo** – Desplaza grandes volúmenes de aire uniformemente en el serpentín completo del condensador para mejorar la eficiencia del sistema.
- 3 Tubo de cobre/Serpentín de aletas mejoradas** – Aletas en forma de lanza brindan máxima exposición de la superficie de la aleta a la corriente de aire, permitiendo una excelente transferencia de calor.

Fácil instalación y mantenimiento

- 4 Línea de refrigerante y válvulas de servicio** – Situadas en un área central del gabinete para facilitar el acceso.
- 5 Rieles de base en todo el perímetro** – Brindan integridad estructural durante el transporte y desplazamiento de la unidad. Ranuras para montacargas de horquilla y agujeros de levantamiento ayudan a acelerar las tareas, tal como el desplazamiento y levantamiento de la unidad en la obra.

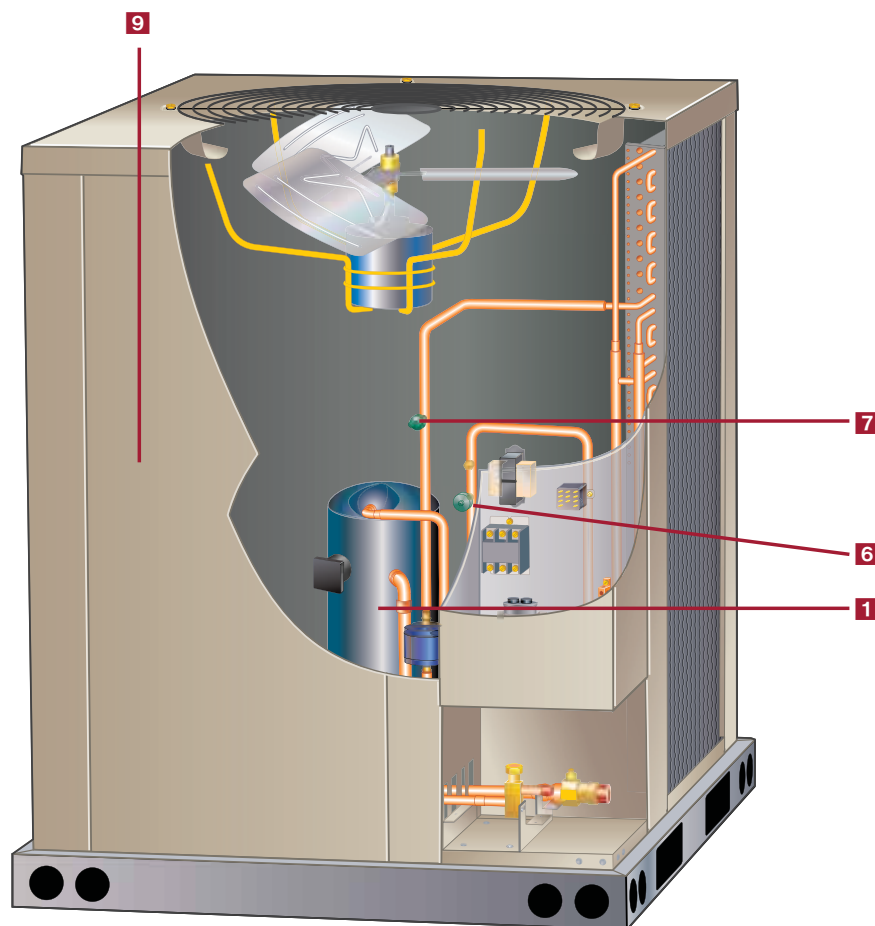
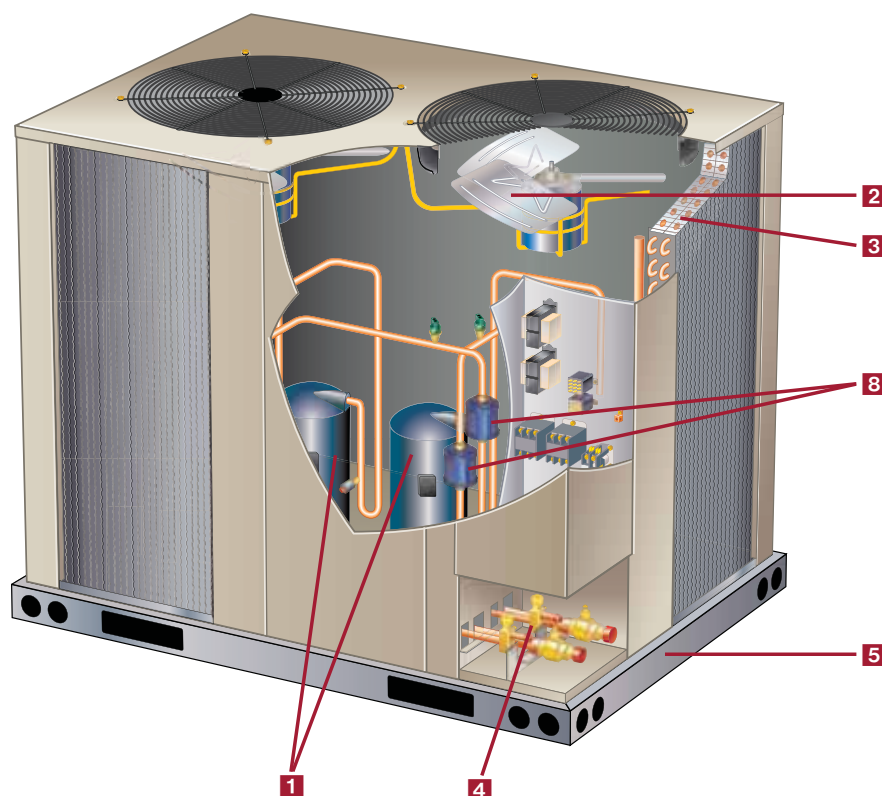
Rendimiento confiable

- 6 Interruptor de alta presión** – Protege al compresor contra la presión de condensación excesiva.
- 7 Interruptor de pérdida de carga** – Brinda protección contra la pérdida de carga y la congelación.
- 8 Secadora de alta capacidad** – Atrapa la humedad y los residuos que pueden contaminar el sistema de refrigerante.
- 9 Gabinete resistente a la corrosión** – Gabinete de acero grueso prepintado brinda protección superior contra la oxidación y la corrosión.

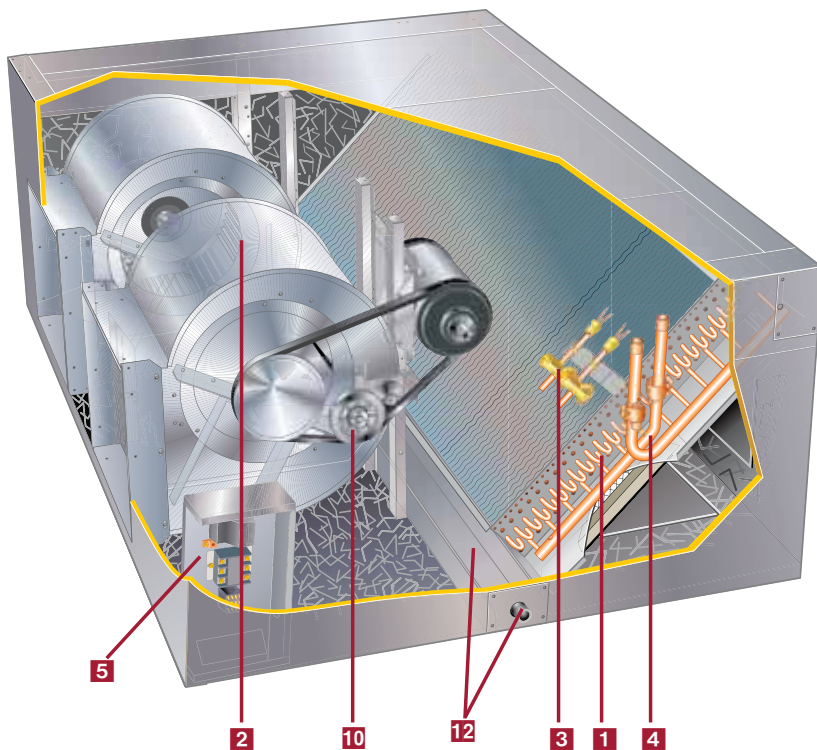
Calentadores del cárter – Protegen al compresor contra la migración de refrigerante que puede ocurrir durante el funcionamiento con baja temperatura ambiente.

Válvula inversora – Permite un cambio rápido en la dirección de flujo de refrigerante, resultando en un cambio rápido de enfriamiento a calefacción y viceversa (unidad de bomba de calor únicamente).

Control de descongelamiento – Inicia un ciclo de descongelación cuando el rendimiento de calefacción del sistema disminuye por debajo de los niveles óptimos (unidad de bomba de calor únicamente).



UNIDAD DE MANEJO DE AIRE TAA



Funcionamiento silencioso y eficiente

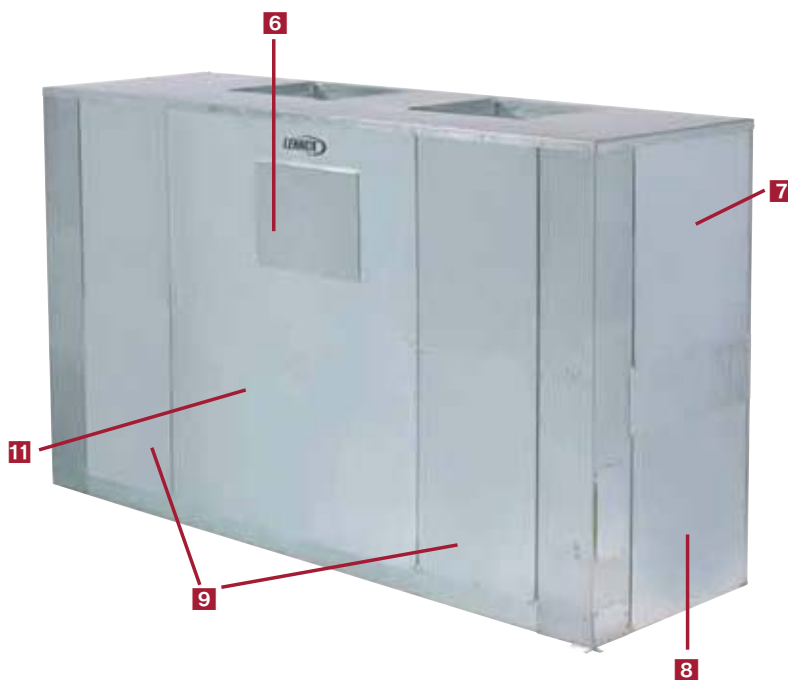
- 1 Serpentín de tubo de cobre de circuitos múltiples** – Brinda máxima eficiencia de enfriamiento, excelente transferencia de calor y baja resistencia al aire.
- 2 Inyectores de transmisión a correa** – Entregan grandes volúmenes de aire en forma silenciosa y eficiente.

Fácil instalación y mantenimiento

- 3 Válvula de expansión** – Reduce el tiempo de instalación y produce máximo rendimiento de enfriamiento en el rango completo de aplicación.
- 4 Tubería de refrigerante** – Instalación fácil y rápida con acceso perforado a ambos extremos de la unidad.
- 5 Caja de control** – Caja de control reubicable en el campo para facilitar el acceso cuando el espacio alrededor de la unidad es restringido.
- 6 Cojinetes** – Reforzados, de autoalineación, permanentemente sellados y lubricados. Panel de acceso en los modelos 180 y 240 para facilitar el servicio.
- 7 Acceso al motor de inyección, la correa y el tensor** – Aislado del resto del gabinete para facilitar el acceso.
- 8 Acceso al filtro** – Acceso rápido y fácil para quitar los filtros en ambos extremos de la unidad.
- 9 Paneles de acceso completo** – Paneles removibles permiten acceso de servicio completo.

Rendimiento confiable

- 10 Polea de tensión automática** – Controla automáticamente la tensión de la correa.
- 11 Gabinete reforzado** – Fabricado de acero grueso. Revestido por completo con aislamiento grueso de fibra de vidrio, produciendo un funcionamiento silencioso y eficiente.
- 12 Colector de drenaje** – Colector profundo de drenaje de plástico resistente a la corrosión. Colector de drenaje reversible contiene salidas de drenaje a ambos extremos del gabinete. Se envía en posición de flujo ascendente y puede reubicarse fácilmente a la posición horizontal.





Unidades TSA/TPA



Unidades de manejo de aire TAA

OPCIONES Y ACCESORIOS

Opciones instaladas en la obra

- Calefacción eléctrica
- Calentamiento por agua
- Filtración de aire MERV 10 ó 16 de 5 pulgadas
- Equipos de luces germicidas UVC
- Economizadores
- Resguardos contra granizo

- Resguardos de serpentines
- Rejillas de aire de retorno
- Equipo de interruptor de flotador
- Equipo Freezestat
- Equipos de control de baja temperatura ambiente (hasta un mínimo de 0°F)

Opciones instaladas en la fábrica

- Transmisión estática baja
- Transmisión estática alta

ESPECIFICACIONES DE RENDIMIENTO DE UNIDAD DE AIRE ACONDICIONADO Y BOMBA DE CALOR TSA/TPA

	kW	Modelo	Nivel de ruido en dB ¹	DATOS DE ENFRIAMIENTO ²		DATOS DE CALEFACCIÓN ^{3, 4}				DATOS FÍSICOS	
				Cap. según normas ARI [kW]	Eficiencia [EER]	Capacidad [kW]	-8C COP	Capacidad [kW]	8C COP	Alto x Ancho x Largo [mm]	Peso de envío [kg]
UNIDADES DE AIRE ACONDICIONADO	21	TSA072S4S	81	19.0	11.6	-	-	-	-	1238 x 1013 x 1229	147
	26	TSA090S4S	81	23.4	11.4	-	-	-	-	1238 x 1013 x 1229	170
	35	TSA120S4S	86	29.9	11.4	-	-	-	-	1238 x 1108 x 1527	222
	35	TSA120S4D	85	30.2	11.4	-	-	-	-	1238 x 1108 x 1527	229
	44	TSA150S4D	86	36.3	11.3	-	-	-	-	1238 x 1108 x 1527	254
	53	TSA180S4D	88	47.5	11.3	-	-	-	-	1238 x 2254 x 1527	363
	70	TSA240S4D	89	61.5	11.2	-	-	-	-	1238 x 2254 x 1527	404
BOMBAS DE CALOR	26	TPA090S4S	85	23.4	11.2	15.6	2.5	23.2	3.5	1238 x 1108 x 1527	209
	35	TPA120S4S	86	29.9	11.3	19.9	2.5	30.1	3.4	1238 x 1108 x 1527	245

¹Número de nivel de ruido de conformidad con las condiciones de prueba incluidas en la Norma ARI 270.

²Clasificaciones de enfriamiento, 95°F (35°C) de temperatura del aire exterior y 80°F (27°C) db/67°F (19°C) wb del aire que entra al serpentín interior.

³Clasificaciones de calefacción de alta temperatura, 47°F (8°C) db/43°F (6°C) wb de temperatura del aire exterior y 70°F (21°C) del aire que entra al serpentín interior.

⁴Clasificaciones de calefacción de baja temperatura, 17°F (-8°C) db/15°F (-9°C) wb de temperatura del aire exterior y 70°F (21°C) del aire que entra al serpentín interior.

Nota: Debido al compromiso continuo de Lennox con la calidad, todas las especificaciones, clasificaciones y dimensiones están sujetas a cambio.



SOLUCIONES PARA EL CONFORT PERSONALIZADO



No sólo elija un producto Lennox®... seleccione un sistema de confort Lennox. Estos conjuntos completos de soluciones para calefacción, ventilación y aire acondicionado brindan herramientas para crear un ambiente saludable y confortable.

Unidades independientes

- Unidades de techo Strategos™
- Unidades de techo Energyce™
- Unidades de techo Landmark™
- Unidades independientes residenciales de una fase*

Calefacción

- Calefactores a gas
- Calefactores unitarios
- Calefactores de conductos

Sistemas divididos

- Unidades de aire acondicionado y bombas de calor S-Class™
- Unidades de aire acondicionado y bombas de calor T-Class
- Condensadores R/410A
- Condensadores verticales y horizontales R-22, 10 SEER*
- Minisistemas divididos*
- Monturas universales*
- Serpentes interiores
- Serpentes de ventilador sin caja*
- Unidades de manejo de aire

Controles

- Sistema de control Prodigy™
- Red L Connection®
- Integración de sistemas
- Termostatos

Calidad del aire interior

- Sistema de deshumidificación Humiditrol®
- Ventilación controlada por la demanda
- Ventiladores / sistemas de recuperación de energía
- Filtros de aire
- Luces germicidas UVC

**Exportación únicamente*



LENNOX

Innovación placentera™

© Lennox Industries Inc. 2009

Visítenos en www.Lennox.com o comuníquese con nosotros al 1-800-9-LENNOX.

Para una lista completa de marcas registradas y comerciales de propiedad de Lennox Industries Inc., sírvase visitar www.lennox.com.

OMNI15355
01/10